

# Bor- und Formaldehydfreie Kühlschmierstoffe



## Produkte

### HYCUT ET 46 und ADDITIV BX

- Zweikomponentiges Hochleistungsprodukt auf der Basis von synthetischen Esterölen
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen auf nahezu allen Materialien
- Sparsam im Verbrauch durch sehr gutes Ablaufverhalten
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Frei von Silizium

### NOVAMET 760

- Spezielles Produkt für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen
- Besonders geeignet für Buntmetalle, Titan, Al-Legierungen, Al-Knetlegierungen sowie Nickelbasislegierungen
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten

### NOVAMET 900 B

- Besonders hohe Stabilität und gute Schmierleistung sorgen für lange Standzeiten
- Empfehlenswert für den Einsatz auf Einzelmaschinen und in Zentralumlaufsystemen
- Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Grauguss sowie Al-Legierungen
- Hervorragendes Spül- und Benetzungsverhalten
- Optimales Rückstandsverhalten

### UNIMET 280

- Biozidfreier Universalkühlschmierstoff
- Sehr gut geeignet für die Bearbeitung von Stahl und Grauguss
- Exzellentes Spülverhalten für saubere Werkstücke und Maschinen
- Ausgezeichnete Produktstabilität

### FRIGOMET BF 600

- Ölfreier, transparenter Kühlschmierstoff mit schmierwirksamen Inhaltsstoffen
- Hochleistungsprodukt zum Schleifen von Al-Legierungen, Stahl, Grauguss und Buntmetallen
- Hervorragende Spül- und Kühlleistung

### FRIGOMET DP 455 V

- Ölfreier, transparenter Kühlschmierstoff für Schleifprozesse auf Glas und Metall
- Hervorragendes Rückstandsverhalten
- Gutes Spül- und Benetzungsverhalten für saubere Werkstücke und Maschinen
- Ausgezeichnetes Rückstandsverhalten
- Frei von Silizium

## NOVAMET 760 – Sparsam. Sauber. Sicher.

Hervorragendes Ablaufverhalten, hohe Waschaktivität, bor- und formaldehydfrei

Nachsatzkonzentration\*



Verbrauch\*



\* je nach Anwendungsfall

NOVAMET 760 ● Konventioneller KSS ●

Im Vergleich zu herkömmlichen Produkten zeichnet sich NOVAMET 760 durch eine außerordentlich geringe Nachsatzkonzentration und damit reduzierten Verbrauch aus.



Vergleich von NOVAMET 760 (rechts) und herkömmlichem Kühlschmierstoff (links): Die ausgezeichnete Benetzungsfähigkeit sorgt für verbesserte Schmier- und Kühlleistung.

# Formaldehydfreie Kühlschmierstoffe



Die formaldehydfreien Kühlschmierstoffe von Oemeta sind gänzlich frei von formaldehydabspaltenden Depotstoffen (FAD), welche vielfach in konventionellen wassermischbaren Kühlschmierstoffen als Biozid eingesetzt werden. Freies Formaldehyd wird inzwischen vom Gesetzgeber als gesundheitsgefährdend (u.a. kanzerogen und mutagen) eingestuft.

Die formaldehydfreien Produkte zeichnen sich nachweislich durch eine bessere Humanverträglichkeit aus. Eine hohe Produktstabilität sorgt dabei für lange Standzeiten. Daher wird der Einsatz dieser praxiserprobten und mit zahlreichen Referenzen versehenen Produkte für eine zukunftssichere Zerspanung empfohlen.

Weitere Informationen: [www.oemeta.com/gesetzgebung](http://www.oemeta.com/gesetzgebung)

## Produkte

### **HYCUT ET 46 und ADDITIV ET/F**

- Zweikomponentiges Hochleistungsprodukt auf der Basis von synthetischen Esterölen
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen auf nahezu allen Materialien
- Sparsam im Verbrauch durch sehr gutes Ablaufverhalten
- Extrem schaumarm
- Frei von Silizium

### **NOVAMET 875**

- Frei von Formaldehyd und Schwefel
- Empfehlenswert für die Zerspanung von Fe- und NE-Metallen
- Hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Guter Korrosionsschutz

### **UNIMET 225**

- Geeignet für die spanende Bearbeitung von Stahl und Grauguss
- Extrem hohe Stabilität und lange Standzeiten
- Gutes Spülverhalten und dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Hervorragender Korrosionsschutz

### **UNIMET AS 194**

- Besonders robuster Kühlschmierstoff mit breitem Einsatzbereich
- Geeignet für die spanende Bearbeitung von Stahl und Grauguss
- Sehr gutes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 5°d

### **UNIMET AS 260**

- Robuster und sehr breit einsetzbarer Kühlschmierstoff
- Geeignet für die allgemeine bis mittelschwere Zerspanung von Stahl und Grauguss
- Extrem hohe Stabilität und damit lange Standzeiten

### **FRIGOMET NF 470/30 N**

- Siliziumfreier Universalkühlschmierstoff zum Schleifen von Stahl, Grauguss und Aluminiumlegierungen
- Bearbeitung auf Sicht möglich, da das Produkt ölfrei, farblos und transparent ist
- Sehr gutes Ablaufverhalten erleichtert nachfolgende Waschprozesse