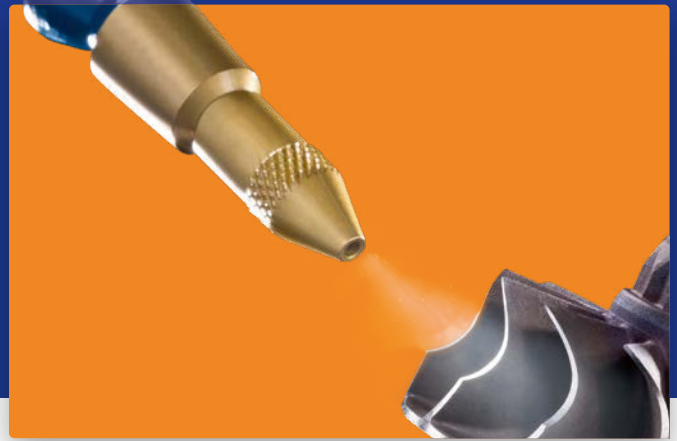


# Minimalmengen- schmierstoff



Minimalmengenschmierstoffe, kurz auch MMS, werden mit speziellen Sprühsystemen in den Wirkungsbereich zwischen Werkzeug und Werkstück gebracht. Damit wird eine optimale Schmierung und Kühlung bei minimalem Kühlschmierstoffverbrauch gewährleistet.

Die Produktreihe der MICROTOLE wurde speziell für die Minimalmengenschmierung entwickelt. Je nach Anwendungsbereich werden verschiedene Basisschmierstoffe für eine hohe Prozess- und Materialkompatibilität eingesetzt.

Alle MICROTOLE bieten eine hervorragende Schmierleistung und eignen sich sowohl für 1-Kanal- als auch 2-Kanalsysteme. Das optimierte Aerosolverhalten der MICROTOLE gewährleistet eine effiziente Schmierung und Kühlung im Bearbeitungsprozess bei gleichzeitig wenig Verlust durch Vernebelung.

Die Prozesssicherheit der Oemeta MMS ist durch diverse Freigaben von namhaften Kunden und Geräteherstellern nachgewiesen.

## VORTEILE DER MICROTOLE

✓  
Exzellentes Rückstandsverhalten sorgt für saubere Werkstücke und Maschinenteile

✓  
Für alle gängigen Dosiersysteme geeignet (1-Kanal- und 2-Kanalsysteme)

✓  
Sehr gute Schmierleistung erhöht die Werkzeugstandzeiten

✓  
Hervorragende Materialverträglichkeit

✓  
Human- und Umweltverträglichkeit

✓  
Sehr gute Benetzungsfähigkeit

# Minimalmengen- schmierstoff



## Produkte

### Fettalkohol-Basis

Diese Hochleistungsprodukte basieren auf Fettalkoholen, die ein besonders gutes Rückstandsverhalten aufweisen.

#### MICROTOL FA 20

- Für alle metallischen Werkstoffe empfohlen
- Geeignet für leichte bis mittelschwere Zerspanung, Tiefziehen, Biegen und Stanzen
- Ausgeprägtes Haftvermögen und gute Kühlwirkung
- Hervorragendes Sprühverhalten
- Viskosität bei 40° C: 21 mm<sup>2</sup>/s
- Neutraler Geruch

#### MICROTOL FA 30/E **BIELOMATIK FREIGABE**

- Für alle metallischen Werkstoffe empfohlen
- Geeignet für leichte bis mittelschwere Zerspanung, Tiefziehen, Biegen und Stanzen
- Emulgierbarkeit \*
- Sehr gute Benetzungsfähigkeit
- Speziell für die Reinigung mit wässrigen Medien entwickelt
- Hervorragendes Sprühverhalten
- Sehr gute Kühl- und Schmiereigenschaften
- Viskosität bei 40° C: 32 mm<sup>2</sup>/s
- Neutraler Geruch

### Synthetische Esteröl-Basis

Diese Hochleistungsprodukte basieren auf synthetischen Esterölen und nachwachsenden Rohstoffen.

#### MICROTOL EC 12

- Für alle gängigen Bearbeitungsmaterialien empfohlen
- Geeignet für leichte Umform- und Zerspanungsprozesse
- Emulgierbarkeit \*
- Kompatibilität mit Oemeta HYCUT-System
- Viskosität bei 40° C: 13 mm<sup>2</sup>/s
- Frei von Chlorverbindungen

#### MICROTOL EC 32 **BIELOMATIK FREIGABE**

- Für alle gängigen Bearbeitungsmaterialien empfohlen
- Geeignet für mittelschwere Umform- und Zerspanungsprozesse
- Emulgierbarkeit \*
- Kompatibilität mit Oemeta HYCUT-System
- Viskosität bei 40° C: 32 mm<sup>2</sup>/s
- Frei von Chlorverbindungen und Silizium

#### MICROTOL EC 46

- Für hochlegierten Stahl und Gusslegierungen aller Art empfohlen
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse
- Emulgierbarkeit \*
- Kompatibilität mit Oemeta HYCUT-System
- Viskosität bei 40° C: 46 mm<sup>2</sup>/s



#### \* Emulgierbarkeit

Die Emulgierbarkeit dieser Produkte in Wasser vereinfacht nachfolgende Waschprozesse und bietet somit eine Besonderheit gegenüber handelsüblichen Produkten.